

622 UniBar Zinc Rich Primer

Двухкомпонентное, эпоксидное грунтовочное покрытие с высоким содержанием цинка. Покрытие применяется на стальные поверхности после струйной абразивной очистки до степени Sa2½ и выше.

ОПИСАНИЕ

Покрытие катодной защиты, являющееся первым слоем на стальные поверхности после абразивной очистки в эпоксидных или эпоксидно-полиуретановых системах окраски. Не рекомендуется увеличивать оптимальной толщины сухой пленки покрытия. Слишком большая толщина пленки может привести к плохой межслойной адгезии и образованию трещин.

ПОДГОТОВКА К ПРИМЕНЕНИЮ

Смешивание компонентов	База 622 UniBar Zinc Rich Primer Отвердитель 911 V	4 части по объему 1 часть по объему
Подготовка перед использованием	Прежде чем приступить к окраске, необходимо тщательно перемешать компоненты краски с помощью механической мешалки. Температура перемешанного продукта должна быть выше +15 °C в течение всего процесса применения.	
Разбавление	ЛКМ может применяться без разбавления при нанесении методом безвоздушного распыления (БВР). При нанесении ЛКМ воздушным методом распыления может потребоваться добавление растворителя EP5800.	
Жизнеспособность	8 ч (после смешивания компонентов при температуре 20 °C).	
Нанесение	Чтобы обеспечить оптимальные условия для высыхания* и отверждения, рекомендуется применение ЛКМ при температуре не менее +15 °C. Температура окрашиваемой поверхности на 3 °C выше точки росы. Весь процесс нанесения и сушки необходимо проводить при наличии хорошей вентиляции, чтобы избежать концентрации летучих органических веществ. Это обеспечит оптимальные условия безопасности, высыхания и отверждения покрытия.	
Способы нанесения	Рекомендуется метод безвоздушного распыления (БВР) или комбинированный метод (Airmix). Нанесение кистью может привести к неравномерной толщине слоя и уменьшения разливаемости краски.	

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКТА

Блеск	Матовый			
Цвет	Серый			
Сухой остаток	55 % (по объему смеси)			
ВОС (ЛОС)	390 г/л			
Толщина сухой пленки покрытия	Оптимально: 25 мкм - 40 мкм (в зависимости от области применения)			
Теоретический расход	13,75 м ² /л для толщины сухой пленки 40 мкм			
Практический расход	Практический расход зависит от многих факторов независимых от производителя. Для безвоздушного метода распыления (БВР) можно принять приблизительные значения: – для больших площадей: 70 % теоретического расхода, – для малых площадей: 50 % теоретического расхода.			
Теплостойкость	Максимально 150 °C сухого тепла			
Плотность	2,1 кг/л (после смешивания компонентов при 20 °C)			
Время высыхания (при толщине сухой пленки 40 мкм):				
Температура	5°C	10°C	20°C	30°C
От пыли	45мин	25мин	15мин	10 мин
На отлип	8 ч	5 ч	3 ч	2 ч
Межслойная выдержка	8 ч	5 ч	3 ч	2 ч

Перекрашивать следует как можно быстрее, чтобы избежать концентрации цинковой соли. Во время нанесения и высыхания продукта относительная влажность воздуха не должна превышать 80%. Кроме того, следует избегать контакта с водой в течение всего процесса нанесения и высыхания.

В случае попадания воды на поверхность в течение циклов окрашивания и высыхания могут возникнуть белые пятна.

622 UniBar Zinc Rich Primer

УСЛОВИЯ ПРИ НАНЕСЕНИИ

	Безвоздушное распыление	Комбинированное (Airmix)
Растворитель	EP5800	EP5800
Рекомендуемый объем	0-10 % по объему	5-10 % по объему смеси
Диаметр сопла	0,013-0,015 дюйма	0,013-0,015 дюйма
Рабочее давление	140-160 бар	70-100 бар
Толщина сухой пленки покрытия	40 мкм	40 мкм
	Воздушное распыление	Валик / кисть
Растворитель	EP5800	S5102
Рекомендуемый объем	10-20% по объему смеси	0-5 % по объему смеси
Диаметр сопла	2-3 мм	
Рабочее давление	3-4 бар	
Толщина сухой пленки покрытия	40мкм	30 мкм

Очистка инструментов: сразу после применения с использованием растворителя EP5800.

МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

Обозначения	В соответствии с EU nr 67/548/EEG
	Ядовитая жидкость, раздражает при попадании на кожу, в глаза и дыхательные пути.
	В случае попадания в глаза, немедленно промыть их большим количеством чистой воды и обратиться к врачу. Не есть, не пить и не курить во время применения.
UN	1263

ДОБАВОЧНЫЕ ДАННЫЕ

Упаковка	20 л банки или бочки 200 л. Растворитель в канистрах по 25 л. или 200 л. бочках.
Срок хранения	В оригинальной плотной упаковке 12 месяцев, хранить в помещении при температуре воздуха +5 °C до +40 °C.

Примечания	* (VOC) = содержание летучих органических соединений. * Оптимальные условия для высыхания = отсутствие или минимальный объем растворителя в смеси, что необходимо для достижения рекомендуемой толщины сухого слоя покрытия, отсутствия времени для индукции смеси и т.д.
------------	---

Поскольку Baril Coatings B.V. не имеет какого-либо влияния на методы и условия применения, мы не несем ответственности за приведенные выше данные.

ГАРАНТИИ И ОГРАНИЧЕНИЯ ОТВЕТСТВЕННОСТИ

Информация, приведенная в технической спецификации предоставлена на основе наших знаний о продукте. Для продукта предусмотрена гарантия с ограниченной ответственностью. Типовой договор гарантии может обеспечить только Baril Coatings, который определяет условия и сферы ответственности. Изменения в любой строчке договора могут привести к снятию ответственности, если они не были письменно согласованы и подтверждены компанией Baril. Никакие другие формы или типы договора, а также гарантии не будут соблюдаться. Мы не принимаем ответственности за любой ущерб, причиненный в результате использования этого продукта. Ответственность сводится к обмену дефектных материалов в соответствии с ограничением ответственности производителя.

Baril BV Тел +31 (0) 73 6419 890
Baril USA Тел +1 260 665 8431
Baril Polska Тел: +48 (0) 32 271 01 83
Baril China Тел +86 (0) 10 64413363

